



**IMPIANTI ESSICCAZIONE
A TAPPETO PER
BIOMASSE E CSS**

**BELT CONVEYOR DRYING
SYSTEMS FOR BIOMASSES
AND RDF**

IMPIANTI
ESSICCAZIONE
A TAPPETO PER
BIOMASSE E CSS
BELT CONVEYOR
DRYING SYSTEMS FOR
BIOMASSES AND RDF



(IT)

Impianti di essiccazione realizzati con tappeto in poliestere a flusso dell'aria di processo top down (dall'alto verso il basso) aspirato da gruppi scambiatori di calore collocati nella parte superiore della macchina.

Particolarmente adatti per essiccare biomassa (segatura - cippato), CSS e materiali con basso peso specifico e/o ridotta granulometria.

Aria di processo a bassa temperatura in funzione delle caratteristiche della termica disponibile, recuperabile da acqua calda, vapore, sistemi cogenerativi, cascami termici in genere

Progettazione e costruzione modulare che permette di soddisfare diverse capacità produttive in funzione della disponibilità termica.

Omogeneità e qualità dei prodotti essiccati, ideali per la successiva trasformazione in pellet o bricchetti destinati al mercato delle energie alternative o alla produzione di pannelli truciolari e altri semilavorati.

(EN)

Single web polyester belt drying machine with top-down air flow: the air is sucked by fans and flows through the heat exchanger installed the drier ceiling frame and then through the product.

This drying technology is suitable to dry several biomasses (sawdust, woodchips, shavings etc), RDF or any product with low density, low bulk weight and/or small and thin particle size and granulometry.

Low temperature drying air according to the available thermal sources on site.

Waste heat thermal source such as hot water, steam, CHP cogeneration units and other.

Engineering and modular type construction that allows to meet a broad range of productive capacities in accordance with the available thermal source.

Fine quality and homogeneity of the dried product, suitable to further downstream processes such as pelletizing, briquetting (to be then used as alternative fuels) or to wood panels and other semi-finished products manufacturing.



SCOLARI

SERIE

1T-TP

IMPIANTI ESSICCAZIONE A TAPPETO IN ASPIRAZIONE PER BIOMASSE E C.S.S. BELT CONVEYOR DRYING SYSTEMS FOR BIOMASSES AND RDF

SERIES

(IT)

Tramoggia di alimentazione con sistema di regolazione dell'altezza dello strato di prodotto sul tappeto di essiccazione e distribuzione uniforme per mezzo di coclee.

Aspi di rimozione prodotto che garantiscono l'omogeneità del prodotto essiccato.

Sistema automatico di pulizia del tappeto di essiccazione.

Struttura principale realizzata in pannelli sandwich con isolamento termico e acustico.

Controllo e regolazione automatici per un corretto allineamento del tappeto di essiccazione.

Quadro elettrico di comando per gestione totalmente automatica dei cicli di lavoro, controllo processo con sonde di umidità, possibilità di gestione da remoto in *real time*.

(EN)

Feeding hooper with layer height adjustments on the drying belt. Inner reels mixing and spreading the product during the cycle to gain the utmost homogeneity.

Realtime automatic drying belt cleaning/rinsing where needed. Main drier body made up with insulated steel panels by using proper insulation thickness to ensure thermal efficiency and noise dumping.

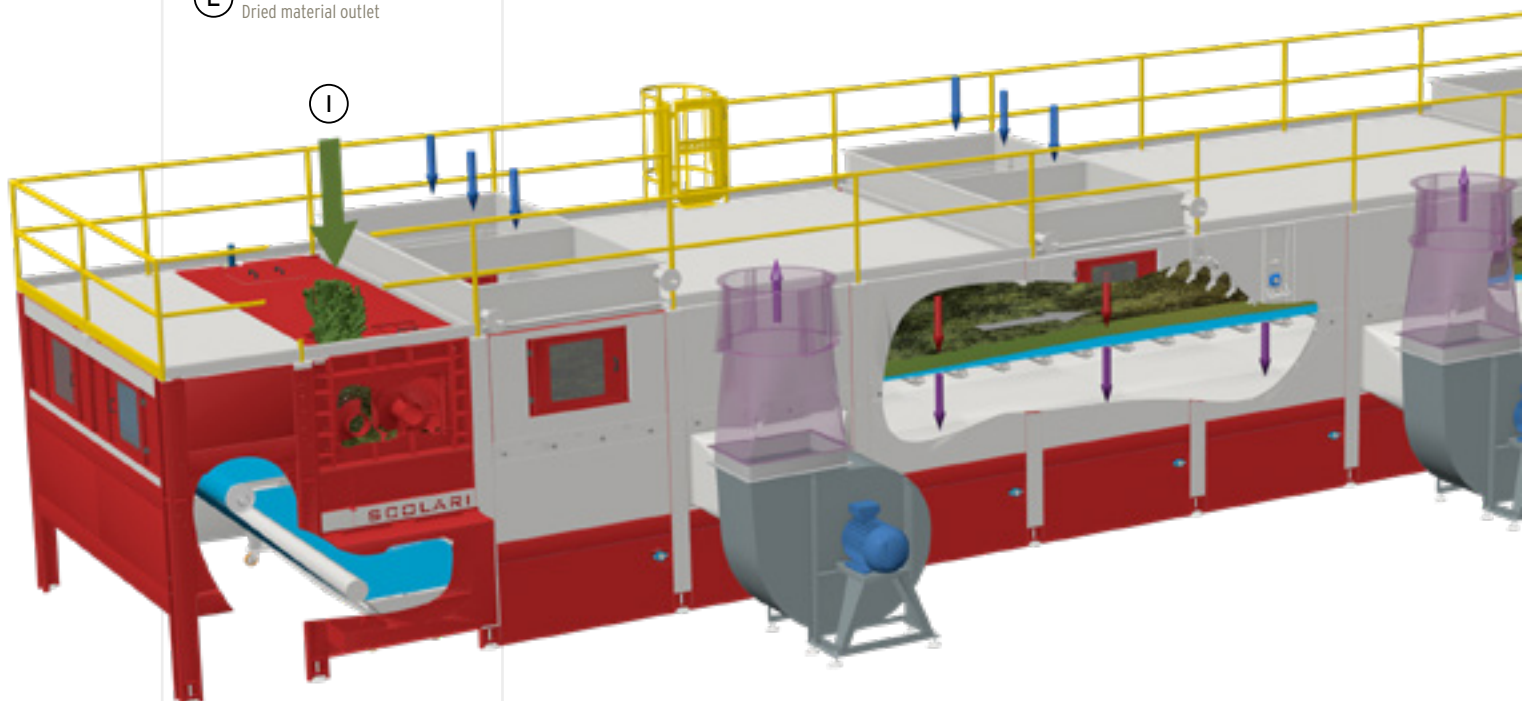
Automized control and adjustment of belt alignment and slack during operations.

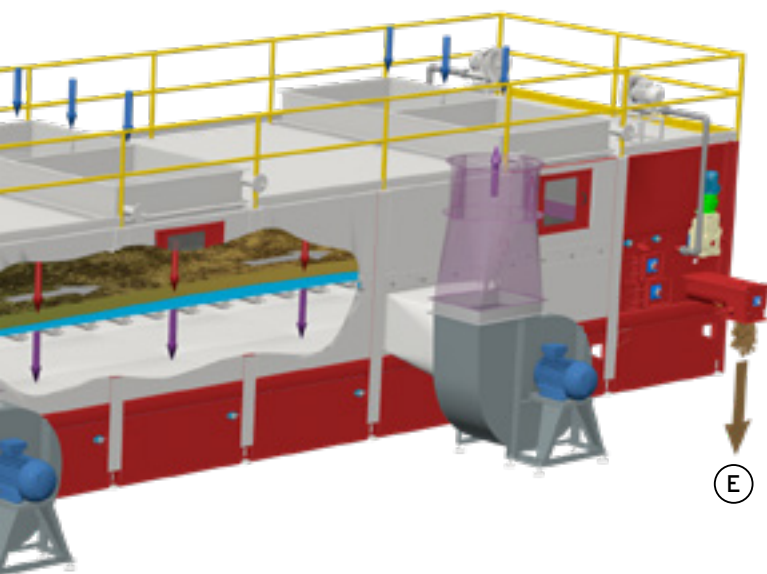
Main control cabin with encased PLC and HMI for a fully automatic control of working cycles, moisture probes and *live real time* remote-control.

- Aria ambiente / Ambient air
- Aria satura / Saturated air
- Aria essiccazione / Drying air

(I) Entrata prodotto umido
Wet material inlet

(E) Uscita prodotto secco
Dried material outlet





SCOLARI

SERIE

1T-TPR

IMPIANTI ESSICCAZIONE A TAPPETO
IN ASPIRAZIONE CON RECUPERO TERMICO
BELT CONVEYOR DRYING SYSTEMS
WITH A THERMAL RECOVERY CIRCUIT

SERIES

(IT)

Impianti di essiccazione con la caratteristiche della serie 1T-TP completi di recupero termico ottenuto mediante ricircolo di una porzione del volume di aria calda in uscita dalla zona finale convogliandola, previa miscelazione con aria ambiente aspirata dagli scambiatori, nella zona iniziale.

Il sistema, gestito in automatico dal quadro di comando, permette di aumentare considerevolmente il rendimento termico dell'impianto con conseguente riduzione dei costi d'esercizio.

(EN)

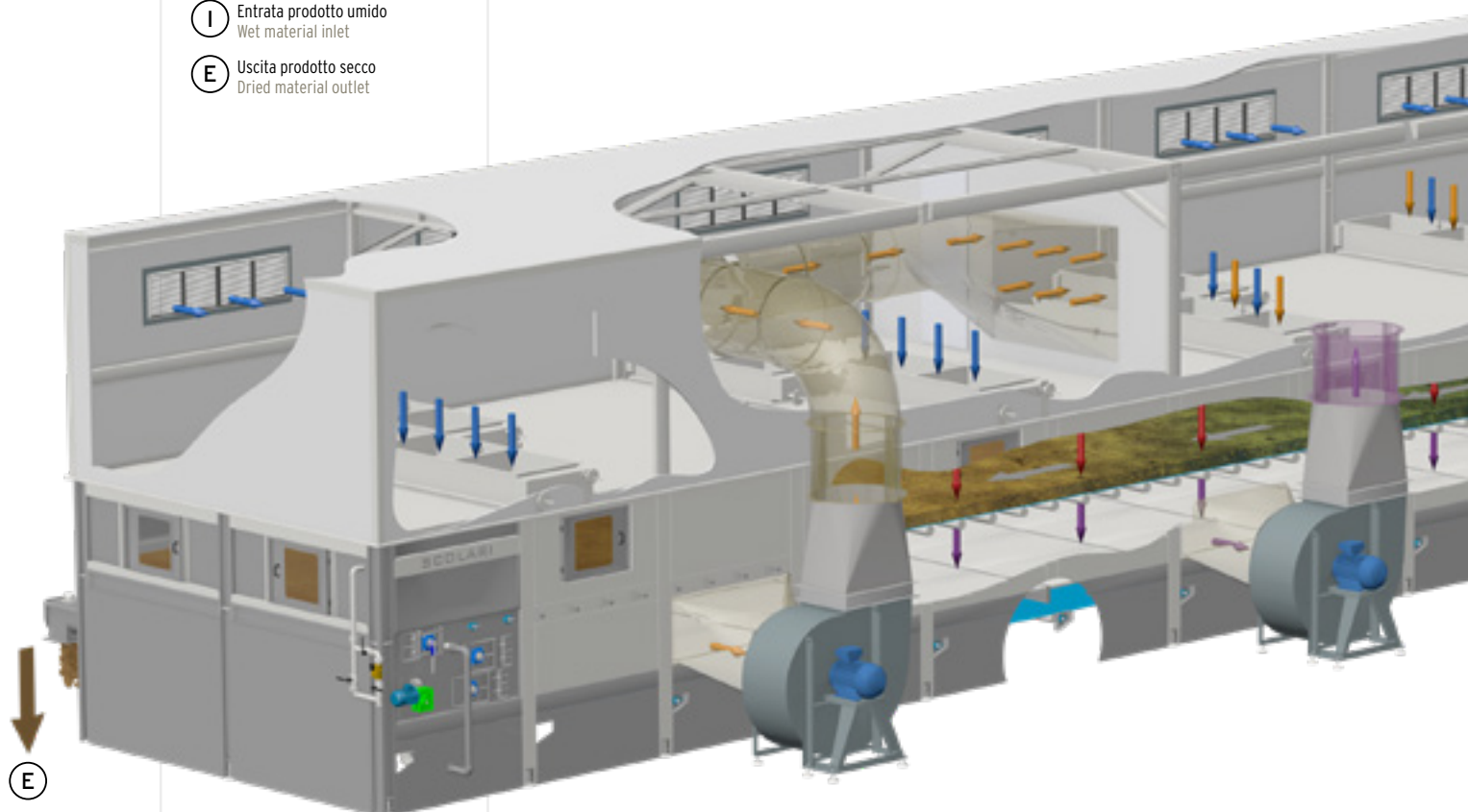
Drying machine, sharing the same 1T-TP's series technology, equipped with a further thermal recovery circuit gained by recirculating a part out of the whole exhausted air volume and conveying it back to the drying air heating zone through the heat exchangers.

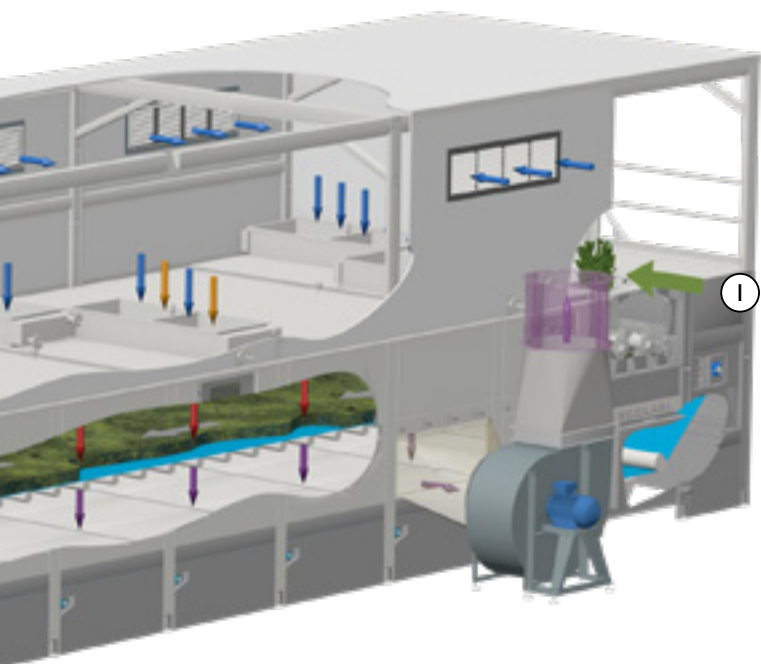
This add on system is automatically controlled by the electrical system and grants the benefits of a greater thermal efficiency of the whole plant and consequent reduction of exercise cost.

■ Aria ambiente / Ambient air
■ Aria satura / Saturated air
■ Aria essiccazione / Drying air

ⓘ Entrata prodotto umido
Wet material inlet

ⓔ Uscita prodotto secco
Dried material outlet





SCOLARI



Azienda con Sistema Qualità Certificata **ISO 9001:2008**



SCOLARI s.r.l.
Via Romiglia, 2
25050 Paderno F.C. (BS)
tel. +39 030 6848012
info@scolarisrl.com
www.scolarisrl.com

Le descrizioni, i testi e il materiale illustrativo all'interno del presente depliant non vincolano in alcun modo la casa costruttrice la quale si riserva il diritto di apportare qualsiasi modifica a propria discrezione.

Descriptions, wordings and images in this leaflet are not binding for the company that retain the right to modify it in any part at its option and own discretion.